



# COMUNE DI MONTALTO DI CASTRO

*Provincia di Viterbo*

*Numero Registro Generale 1219*

## DETERMINAZIONE COPIA

### TRIBUTI - SUAP

**Numero 78 del 18-06-2021**

**OGGETTO:** 33<sup>a</sup> SAGRA DEL MELONE - AVVISO PUBBLICO PER L'ORGANIZZAZIONE COMPLESSIVA DELLA MANIFESTAZIONE - (LOTTO CIG Z26322DE24)

### IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

VISTA la Delibera del Consiglio Comunale n. 18 del 28/04/2021 con la quale è stata approvata la Nota di Aggiornamento al DUP;  
VISTA la Delibera del Consiglio Comunale n. 19 del 28/04/2021 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione 2021/2023;  
VISTA la Delibera della Giunta Comunale n. 69 del 29/04/2021 con la quale è stato approvato il Piano Economico di Gestione e delle performance per il triennio 2021/2023;  
VISTO il decreto Sindacale n.5 del 13/04/2021 "Decreto Sindacale di nomina dei Responsabili di Servizio ai sensi dell'art.109 del D. Lgs. 267/2000";  
PREMESSO che l'art. 25, comma 5, del REGOLAMENTO COMUNALE PER LA DISCIPLINA DELLO SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITÀ COMMERCIALI SU AREE PUBBLICHE prevede la realizzazione della SAGRA DEL MELONE, da svolgersi nel mese di luglio a Borgo Vecchio, in Pescia Romana;  
EVIDENZIATO che nelle 32 passate edizioni la sagra del melone hanno contribuito a valorizzare e promuovere il contesto locale e le attività culturali, economiche e sociali, richiamando la partecipazione della cittadinanza e di molti visitatori, rivestendo pertanto un particolare interesse anche socio-economico per la collettività;  
RITENUTO opportuno di riservarsi di procedere alla realizzazione dell'iniziativa in oggetto solo subordinatamente all'abrogazione espressa del divieto, ad oggi vigente, dell'art. 16 del DPCM 02.03.2021 "sono vietate le, sagre, le fiere di qualunque genere e gli altri analoghi eventi" per il contenimento dell'epidemia da COVID-19 senza che l'affidatario abbia nulla a pretendere;  
RICHIAMATA integralmente la deliberazione n. 121 del 18-06-2021 con cui la Giunta Comunale ha disposto la realizzazione della "33<sup>a</sup> Sagra del Melone- Edizione 2021", in programma per il 9-10-11 luglio 2021 in Montalto di Castro – Frazione di Pescia Romana- , dando mandato al competente Ufficio comunale di provvedere, con procedura selettiva ad evidenza pubblica, ad individuare il soggetto esterno qualificato per l'organizzazione e realizzazione complessiva della stessa, compreso il mercato, lo stand gastronomico, gli intrattenimenti e gli spettacoli diurni/serali, al quale concedere le aree pubbliche come meglio individuate nell'allegata planimetria (allegato A), parte integrante e sostanziale del medesimo atto;  
DATO ATTO che con la stessa Deliberazione la Giunta Comunale ha, altresì, emanato e approvato le linee guida per l'affidamento di che trattasi, poste in allegato 1. al medesimo provvedimento nonché il quadro economico ed il piano economico presuntivo dell'iniziativa;  
EVIDENZIATO che fino al 31/07/2021 salvo ulteriori proroghe vige la dichiarazione di emergenza internazionale di salute pubblica a seguito della pandemia da "coronavirus" dichiarata dall'Organizzazione

mondiale della sanità del 30 gennaio 2020 e prorogato con ulteriori provvedimenti governativi e da ultimo con il Decreto Legge 22 aprile 2021, n. 52 recante "Misure urgenti per la graduale ripresa delle attività economiche e sociali nel rispetto delle esigenze di contenimento della diffusione dell'epidemia da COVID-19".

PRESO ATTO delle Linee guida per la riapertura delle attività economiche, produttive e ricreative della Conferenza delle Regioni e delle Provincie Autonome (21/75/CR2B/COV19) del 28 maggio 2021 adottate con Ordinanza del Ministero della Salute del 29/05/2021" e richiamati i diversi protocolli emanati dal Governo per il contenimento epidemiologico;

DATO ATTO che la disposizione di cui all'art. 16 del DPCM 02.03.2021 "sono vietate le, sagre, le fiere di qualunque genere e gli altri analoghi eventi" ad oggi non risulta abrogata dai successivi provvedimenti emanati dal Governo per il contenimento dell'epidemia da COVID-19;

RITENUTO ad, ogni buon conto, di dare esecuzione a quanto disposto dalla Giunta Comunale con proprio provvedimento n. 121 del 18-06-2021 dando atto che l'iniziativa in oggetto potrà essere realizzata solo subordinatamente all'abrogazione espressa del divieto sopraccitato e comunque, il soggetto gestore dovrà ottemperare a tutti gli obblighi di safety e sanitari connessi allo svolgimento in sicurezza dell'iniziativa stessa;

RILEVATA la necessità, in questo contesto e per quanto sopra esposto, di procedere all'approvazione della seguente documentazione per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione e realizzazione della 33<sup>a</sup> Sagra del Melone – ed. 2021 - in programma il 9-10-11 luglio 2021 a Pescia Romana:

1. Avviso per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione complessiva della 33<sup>a</sup> sagra del melone – ed. 2021 - 09-10-11 luglio 2021 (Allegato 1);
2. Domanda di partecipazione alla procedura in oggetto (Allegato B);
3. Modulo di offerta tecnica (Allegato C);
4. Modulo di offerta economica (Allegato D);

VISTO il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli EE.LL. approvato con D. Lgs. n. 267/2000 con particolare riferimento all'art. 109, comma 2, ss.mm.ii e art. 183;

VISTO l'art. 95 del D.lgs. 50/2016 ss.mm.ii.;

VISTO lo Statuto dell'Ente;

VISTO il Regolamento di contabilità;

#### DETERMINA

per le motivazioni espresse in premessa, in esecuzione della Deliberazione della giunta Comunale n. 121 del 18-06-2021, che integralmente si richiamano:

1. di approvare, quali parti integranti e sostanziali del presente provvedimento, ***l'Avviso per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione complessiva della 33<sup>a</sup> Sagra del Melone – ed. 2021 - 09-10-11 luglio 2021***, posto in ***Allegato 1***) alla presente determinazione e i modelli nello stesso richiamati e di seguito elencati:

- **Allegato B) – modulo domanda di partecipazione/autocertificazione;**
- **Allegato C) – fac simile offerta tecnica;**
- **Allegato D) – Offerta Economica;**

2. di dare atto che la planimetria con l'area da destinare alla manifestazione e dare in concessione al gestore, già approvata con D.G.C. n. n. 121 del 18-06-2021, – è posta in Allegato A) al presente provvedimento del quale ne forma parte integrante e sostanziale;

3. di stabilire che la gara sarà esperita ai sensi dell'Art. 95 del D.lgs. 50/20016 ss.mm.ii., sulla base del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;

4. di assumere pre impegno contabile al capitolo Cap. **898784**, del bilancio pluriennale 2021-2023, **esercizio 2021**, provvisto di sufficiente disponibilità, pari a complessivi **€ 25.000,00 – lotto CIG Z26322DE24**;

5. di riservarsi di procedere alla realizzazione dell'iniziativa in oggetto solo subordinatamente all'abrogazione espressa del divieto, ad oggi vigente, dell'art. 16 del DPCM 02.03.2021 "*sono vietate le, sagre, le fiere di qualunque genere e gli altri analoghi eventi*" per il contenimento dell'epidemia da COVID-19 senza che l'affidatario abbia nulla a pretendere;

6. Di dare atto che avverso il presente provvedimento è ammesso il ricorso giurisdizionale da parte di chi ne abbia interesse innanzi al Tribunale Amministrativo Regionale del Lazio nel termine di 60 (sessanta) giorni dalla comunicazione (pubblicazione all'Albo Pretorio) ovvero, ricorso straordinario al Capo dello Stato entro il termine di giorni 120 (centoventi);

Montalto di Castro, 18-06-2021

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO TRIBUTI -  
SUAP**

F.TO DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI



---

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO RAGIONERIA - PERSONALE:**

In relazione al disposto di cui all'art. 151 comma 4, del T.U.E.L. DL.vo 18 Agosto 2000 n. 267, **APPONE** il visto di regolarità contabile e **ATTESTA** la copertura finanziaria della spesa contenuta in questo provvedimento con i seguenti impegni contabili che sono stati regolarmente registrati sui rispettivi interventi.

Classificazione	Capitolo	Articolo	Impegno	Importo	Esercizio
U.1.03.02.02.999	898784	0	899	25.000,00 0,00 0,00	2021

Montalto di Castro, 18-06-2021

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO RAGIONERIA -  
PERSONALE**  
F.TO DOTT.SSA MARA DE ANGELIS

---

**ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE:**

La presente determinazione viene pubblicata all'albo pretorio on line del sito web istituzionale di questo Comune per 15 giorni consecutivi (art. 32 comma 1, della legge 18 giugno 2009 n. 69).

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO TRIBUTI - SUAP**  
F.TO DOTT.SSA FLAMINI STEFANIA

---

**\*\*\*COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE AD USO AMMINISTRATIVO\*\*\***

**IL RESPONSABILE**  
DOTT.SSA FLAMINI STEFANIA

---

Documento originale sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'Art. 24 del D.Lgs n. 82 del 07/03/2005