



# COMUNE DI MONTALTO DI CASTRO

Provincia di Viterbo

*Numero Registro Generale 1327*

## DETERMINAZIONE COPIA

**SETTORE VII - TRIBUTI - ATTIVITA' PRODUTTIVE**

**Numero 96 del 24-07-2023**

**OGGETTO:** 34ª SAGRA DEL MELONE - AVVISO PUBBLICO PER L'ORGANIZZAZIONE COMPLESSIVA DELLA MANIFESTAZIONE - (LOTTO CIG ZDD3BAA766) - AGGIUDICAZIONE DEFINITIVA + LIQUIDAZIONE ACCONTO 30%

### IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

VISTA la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 18 del 15/06/2023 con la quale è stato approvato il DUP per il triennio 2023/2025;

VISTA la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 20 del 15/06/2023 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione 2023/2025 redatto ai sensi del D.L.118/2011;

VISTA la Delibera della Giunta Comunale n. 118 del 06/06/2022 con la quale è stato approvato il  
ATTO N. 1327 DEL 24-07-2023

Piano Esecutivo di Gestione, per il periodo 2022/2024 - art. 169 del D.Lgs. 267/2000 e D.L. 118/2011;

VISTA la deliberazione della Giunta Comunale n. 229 del 25/10/2022 avente ad oggetto: "Adozione nuova macrostruttura comunale - provvedimenti" con la quale sono state, tra l'altro, aggiornate le funzioni ascritte ai Servizi Comunali dell'Ente;

VISTO il decreto sindacale n. 37 del 16.11.2022 con il quale, ai sensi e per gli effetti del combinato disposto dell'art.50, comma 10, e 109, comma 2, del D.lgs 18 agosto 2000 n.267, nonché del vigente C.C.N.L. del comparto Regioni – Enti locali, sono stati individuati i Responsabili di Servizio fino al 15/11/2024;

PREMESSO che l'art. 25, comma 5, del REGOLAMENTO COMUNALE PER LA DISCIPLINA DELLO SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITÀ COMMERCIALI SU AREE PUBBLICHE prevede la realizzazione della SAGRA DEL MELONE, da svolgersi nel mese di luglio a Borgo Vecchio, in Pescia Romana;

EVIDENZIATO che le 33 passate edizioni della sagra del melone hanno contribuito a valorizzare e promuovere il contesto locale e le attività culturali, economiche e sociali, richiamando la partecipazione della cittadinanza e di molti visitatori, rivestendo pertanto un particolare interesse anche socio-economico per la collettività;

RICHIAMATA integralmente la deliberazione n. 135 del 22-06-2023 con cui la Giunta Comunale ha disposto la realizzazione della "34^ Sagra del Melone– Edizione 2023", in programma per il 28-29-30 luglio 2023 in Montalto di Castro – Frazione di Pescia Romana- , dando mandato al competente Ufficio comunale di provvedere, con procedura selettiva ad evidenza pubblica, ad individuare il soggetto esterno qualificato per l'organizzazione e realizzazione complessiva della stessa, compreso il mercato, lo stand gastronomico, gli intrattenimenti e gli spettacoli diurni/serali, al quale concedere le aree pubbliche come meglio individuate nell'allegata planimetria (allegato A), parte integrante e sostanziale del medesimo atto;

DATO ATTO che con la stessa Deliberazione la Giunta Comunale ha, altresì, emanato e approvato le linee guida per l'affidamento di che trattasi, poste in allegato 1. al medesimo provvedimento nonché il quadro economico ed il piano economico presuntivo dell'iniziativa;

DATO ATTO CHE con determinazione n. 1014 del 23/06/2023 sono stati approvati gli atti di gara relativi alla procedura di che trattasi;

PRESO ATTO che l'avviso pubblico è stato regolarmente pubblicato sul sito istituzionale, prevedendo la data ultima di ricezione delle domande di partecipazione alle ore 17.30 del 04/07/2023;

DATO ATTO che con la determinazione numero 1168 del 05/07/2023 è stata nominata la commissione giudicatrice prevista dalla norma;

VISTO il Decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50, per quanto applicabile alla procedura di selezione di cui all'oggetto ed in particolare:

- l'articolo 32 sulle fasi delle procedure di affidamento, che specifica, tra l'altro, al comma 7 che l'aggiudicazione diventa efficace dopo a verifica del possesso dei prescritti requisiti in capo all'aggiudicatario;
- l'articolo 33 sui controlli sugli atti delle procedure di affidamento ai sensi del quale la cosiddetta "proposta di aggiudicazione" deve essere approvata dall'organo competente secondo l'ordinamento della stazione appaltante, che nel caso di specie è da individuarsi nel Dirigente del

Servizio competente alla gestione della gara;  
DATO ATTO che entro i termini fissati per la presentazione delle domande è pervenuta una sola offerta presentata dalla A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004;

DATO ATTO CHE le operazioni della procedura aperta di selezione hanno avuto inizio il 05/07/2023 e si sono concluse il 06/07/2023 con la proposta di aggiudicazione in favore della A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004, con sede in Piazza delle Mimose, 1 – Montalto Di Castro – C.f. e P.I. P.I. 01792290569, legalmente rappresentata dal sig. Ceccarelli Marco (C.F. CCCMRC78B14G088Z) – unica offerta pervenuta nei tempi stabiliti - come risulta dai verbali della Commissione, che si allegano quale parte integrante e sostanziale alla presente determinazione;

CONSIDERATO che le operazioni di gara si sono svolte nel rispetto della normativa vigente;

DATO ATTO che con propria precedente determinazione n. 1211 del 07/07/2023 questo Servizio ha provveduto all'aggiudicazione provvisoria del servizio di ORGANIZZAZIONE COMPLESSIVA DELLA 34ª SAGRA DEL MELONE alla suddetta A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004, nelle more della ricezione degli esiti alle verifiche dei requisiti di ordine generale e specifico;

PRESO ATTO dei seguenti esiti di verifica dei requisiti morali, conservati agli atti del presente fascicolo:

- BANCA DATI NAZIONALE ANTIMAFIA, PR\_VTUTG\_Ingresso\_0053864\_20230706 con la quale in data 17/07/2023 il Ministero dell'Interno ha comunicato che non sussistono le cause di decadenza, di sospensione o di divieto di cui all'art. 67 del D.Lgs. 159/2011 in capo al rappresentante della suddetta Associazione;
- Assenza, in capo al Rappresentante della A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004, di provvedimenti in materia penale, civile e amministrativa (i provvedimenti penali di condanna definitivi e i provvedimenti afferenti all'esecuzione penale, i provvedimenti relativi alla capacità della persona – interdizione giudiziale, inabilitazione, interdizione legale, amministrazione di sostegno – i provvedimenti relativi ai fallimenti, i provvedimenti di espulsione e i ricorsi avverso questi) attestata dal Certificato del Casellario Giudiziale rilasciato dalla Procura della Repubblica di Civitavecchia con certificato acclarato al prot. gen. dell'Ente n. 22924 del 13/07/2023;

ATTESO che i requisiti di ordine specifico auto dichiarati dalla stessa Associazione sull'esperienza maturata nella gestione e organizzazione di eventi simili hanno avuto esito positivo, essendo essi stessi organizzati con contributi e in collaborazione di questo Ente;

RICHIAMATA la determinazione n. 1014 del 23/06/2023 con la quale oltre ad essere stati approvati gli atti di gara relativi alla procedura di che trattasi si è provveduto anche ad assumere pre impegno contabile sui competenti capitoli di bilancio per la somma complessiva a base d'asta di € 25.000,00, registrato al progressivo contabile n. 244/2023 Cap. 898784 del bilancio Pluriennale 2023/2025, esercizio 2023;

CHE in sede di gara è stato offerto, per l'organizzazione complessiva della manifestazione, un ribasso del 1%, così per € 24.750,00;

ATTESO che, in data 22/06/2023 è stato ottenuto dall'ANAC il CIG, il cui numero attribuito è ZDD3BAA766 per € 25.000,00 per il quale è stato poi modificato l'importo ad € 24.750,00, di cui all'esito della gara in argomento;

RITENUTO dover disporre l'aggiudicazione definitiva e dover provvedere alla registrazione degli impegni in favore dell' A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004, con sede in Piazza delle Mimose, 1 – Montalto Di Castro – C.f. e P.I. 01792290569, legalmente rappresentata dal sig. Ceccarelli Marco

(C.F. CCCMRC78B14G088Z), per il corretto importo di aggiudicazione;

DATO ATTO che all'art. ART. 10 – Ulteriori oneri economici della concessione dell'avviso pubblico in oggetto viene stabilito che l'importo complessivo risultante dell'offerta economica presentata per la realizzazione del servizio di organizzazione fissato sulla base dei costi e delle entrate presunte, verrà erogato per il 30% in acconto all'inizio della manifestazione e il restante 70% a saldo, subordinatamente alla presentazione della rendicontazione dettagliata di Entrate e Spese corredata da documentazione fiscalmente valida;

RITENUTO, pertanto, di dover provvedere in merito, aggiudicando in via definitiva l'affidamento oggetto del presente provvedimento e disponendo la liquidazione dell'acconto suddetto;

VISTO il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli EE.LL. approvato con D. Lgs. n. 267/2000 con particolare riferimento all'art. 109, comma 2, ss.mm.ii e all'art. 184;

VISTO lo Statuto dell'Ente;

VISTO il Regolamento di contabilità;

#### DETERMINA

per le motivazioni espresse in premessa che integralmente si richiamano:

1. di aggiudicare, in via definitiva, l'affidamento del servizio di ORGANIZZAZIONE COMPLESSIVA DELLA 34<sup>a</sup> SAGRA DEL MELONE alla A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004, con sede in Piazza delle Mimose, 1 – Montalto Di Castro – C.f. e P.I. P.I. 01792290569, legalmente rappresentata dal sig. Ceccarelli Marco (C.F. CCCMRC78B14G088Z);
2. di dare mandato ai Servizi Finanziari dell'ente per la definitiva registrazione degli impegni di seguito riportati, in favore della medesima Associazione, per un importo complessivo di € 24.750,00 (Lotto CIG ZDD3BAA766) già registrato in pre impegno al progressivo contabile n. 244/2023, Cap. 898784 del bilancio Pluriennale 2023/2025, esercizio 2023;
3. di liquidare e pagare, a titolo di acconto pari al 30%, relativo all'aggiudicazione del servizio di che trattasi, così come stabilito all' ART. 10 – Ulteriori oneri economici della concessione dell'avviso pubblico in oggetto, la somma di € 7.425,00 in favore della A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004, mediante bonifico bancario IBAN IT39X0885173150000000060494, intestato alla medesima Associazione;
4. di provvedere, con successivo atto, a manifestazione avvenuta e verificata, secondo quanto stabilito al più volte richiamato ART. 10 dell'avviso pubblico in oggetto, alla liquidazione del restante 70% delle somme, dietro presentazione da parte dell'associazione organizzatrice, di rendicontazione economica comprovante le spese complessive realmente sostenute, supportata da documentazione fiscalmente valida allegata in copia;
5. Di dare atto che avverso il presente provvedimento è ammesso il ricorso giurisdizionale da parte di chi ne abbia interesse innanzi al Tribunale Amministrativo Regionale del Lazio nel termine di giorni 60 (sessanta) dalla comunicazione (pubblicazione all'Albo Pretorio) ovvero, ricorso straordinario al Capo dello Stato entro il termine di giorni 120 (centoventi);
6. di provvedere alla comunicazione del presente provvedimento all'operatore aggiudicatario, in analogia a quanto previsto dall'art. 76 comma 5 del D.lgs. 50/2016 e s.m.i.;
7. di trasmettere il presente atto al Responsabile del servizio finanziario dell'Ente, per le procedure di contabilità ed i controlli e riscontri amm.vo, contabile fiscale;

Montalto di Castro, 24-07-2023

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**  
F.TO DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

---

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO:**

In relazione al disposto di cui all'art. 184 comma 4, del D.Lgs 18 Agosto 2000 n. 267, effettuati i controlli di regolarità amministrativa , contabile e fiscale, **APPONE** il visto di regolarità contabile alla liquidazione contenuta in questo provvedimento.

Montalto di Castro, 21-07-2023

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**

F.TO MASSIMILIANO MESCHINI

---

**ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE**

La presente determinazione è stata pubblicata all'albo pretorio on line del sito web istituzionale di questo Comune per 15 giorni consecutivi (art. 32 comma 1, della legge 18 giugno 2009 n. 69).

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**  
F.TO DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

---

**\*\*\*COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE\*\*\***

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**  
STEFANIA FLAMINI

---

Documento originale sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'Art. 24 del D.Lgs n. 82 del 07/03/2005